

SL 10

Aufbau und Funktion des Sicherheits-Abblasventile

SL 10 Sicherheits-Abblaseventile (SBV) dienen dazu, kurzzeitig auftretende Druckstöße vor Gasverbrauchsanlagen abzubauen oder einen unzulässig hohen Druckanstieg bei auftretenden Schleichgasmengen zu verhindern.

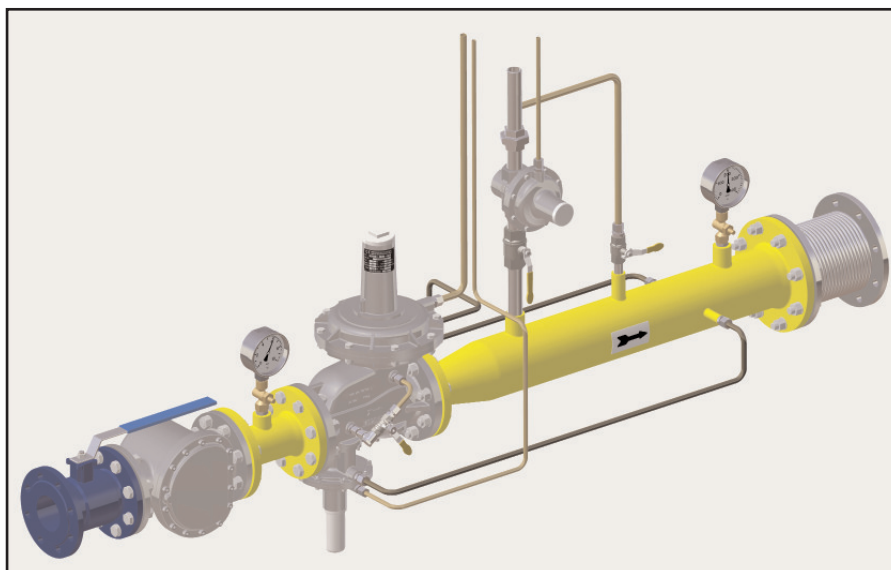
Die Membran des SL 10 wird von unten über eine Impulsbohrung vom Eingangsdruck beaufschlagt. Bei Überdruck hebt das Messwerk das Ventil und lässt Gas über die Abblasleitung ab.



Verwendete Materialien

Gehäuse:	Siluminguss
Innenteile:	nicht rostend
Membran:	50 NBR
Ventilbeläge:	50 NBR, vulkanisiert

SL 10 in einer Regelstrecke

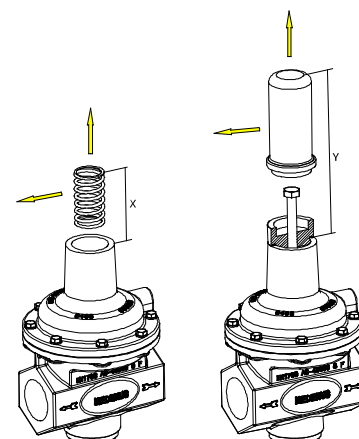


Ausbauhöhe - Feder - X

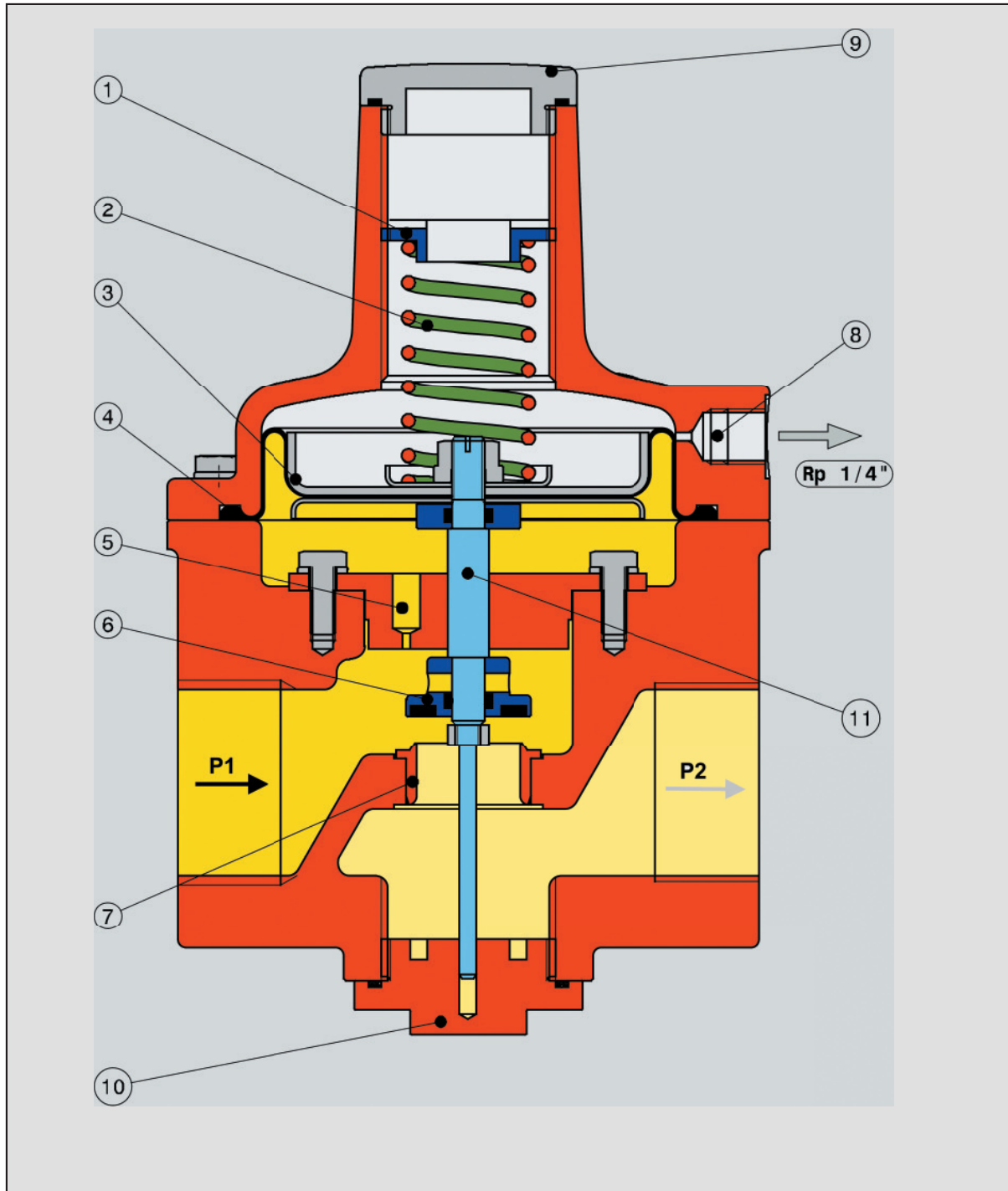
SL 10 1" / 1,5" / 2" 100mm

Abschraubhöhe - Verschlusskappe bei HD-Spindel - Y

SL 10 1" / 1,5" / 2" 177mm



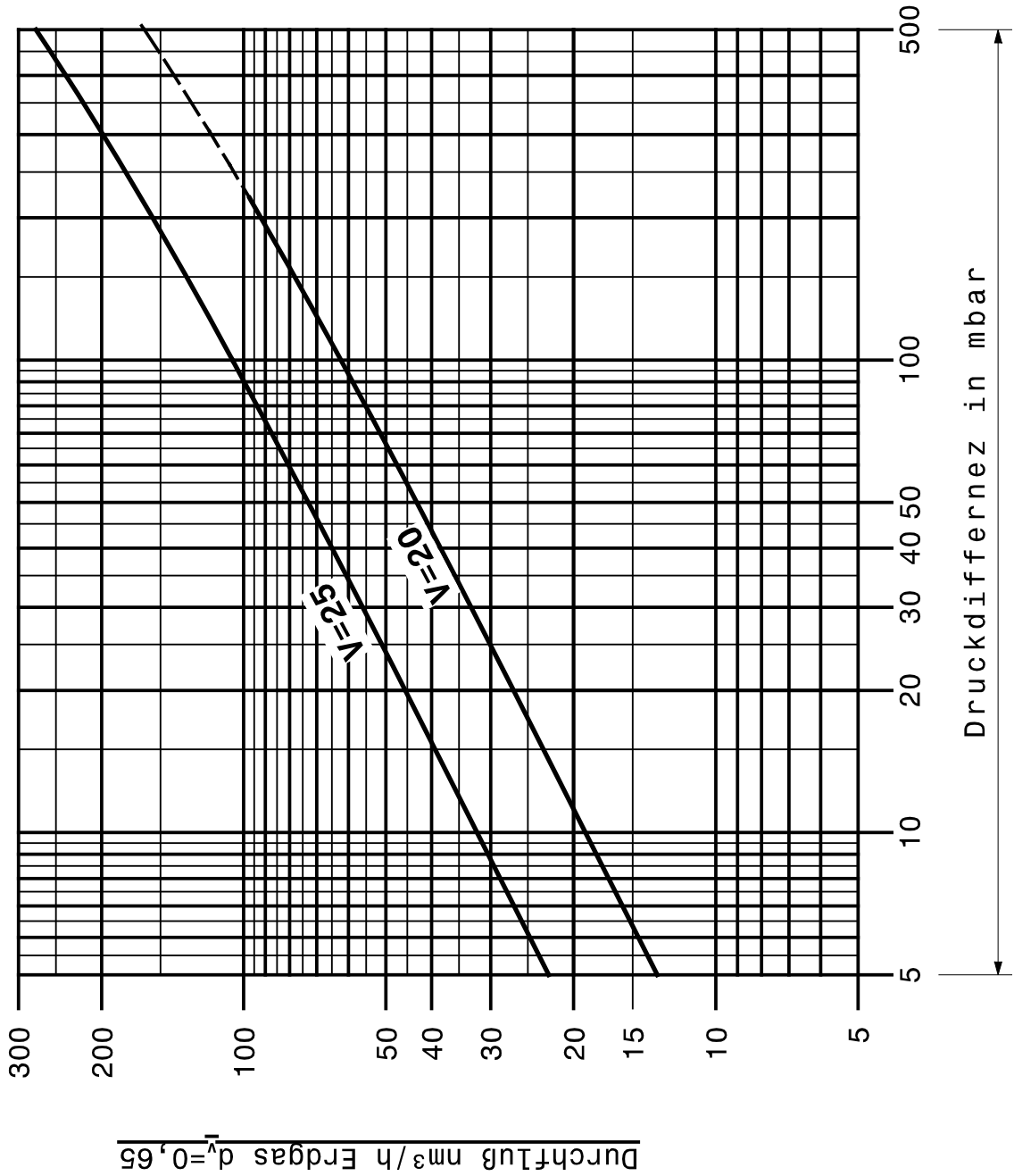
SL 10



- 1 Druck-Einstellschraube
- 2 Belastungsfeder
- 3 Membranteller
- 4 SBV Membran
- 5 Impulsbohrung
- 6 Ventilteller

- 7 Regler-Ventilsitz
- 8 Anschluss Atmungsleitung
- 9 Verschlusskappe
- 10 Deckel
- 11 Spindel

SL 10



SL 10		
R 1"	-	V=20
R 1½"	-	V=25
R 2"	-	V=25

SL 10

Pe max. 3 bar
Q max. 100 Nm³/h - R1"
 300 Nm³/h - R1½", R2"

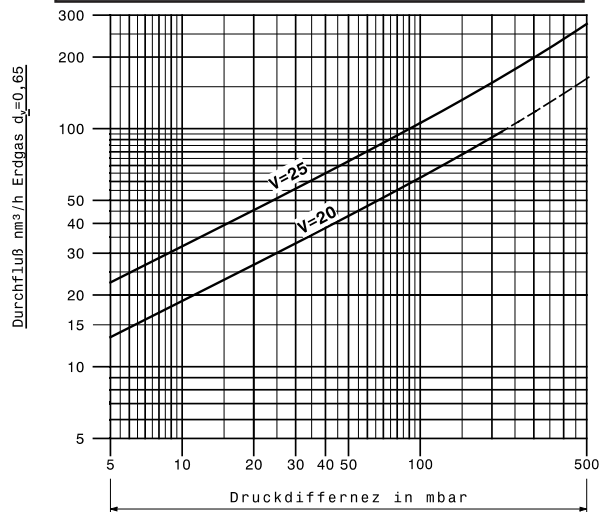
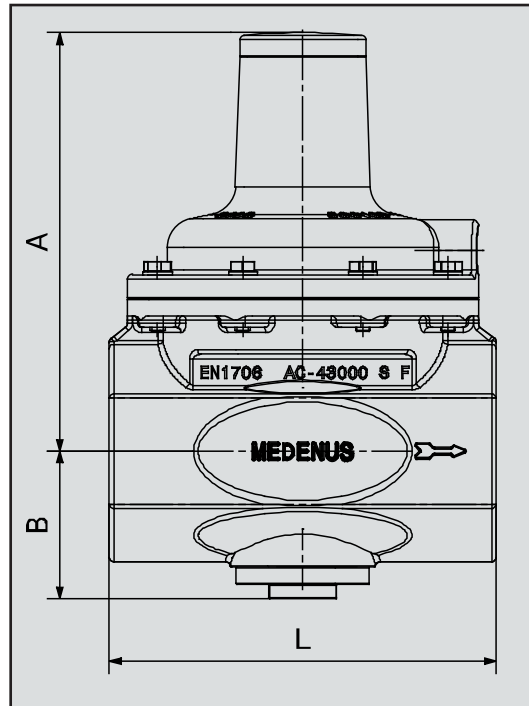
Gas Spezifikation:

Geeignet für Gase der Gasfamilien 1, 2, 3 und andere neutrale gasförmige Medien.

Umgebungstemperatur -20...+60°C

Einbaulage beliebig

Strömungsgeschwindigkeit 30m/s
 (Grenzwert 60m/s)



Sonderausführungen:

HD-Ausführung (Pö>400mbar)
 HD-Spindel (Pö>900mbar)
 Ventilsitz VA
 Ventilteller VA+Viton
 Membrane Viton



R 1"	R 1½"	R 2"
2,5kg	3,5kg	3,5kg
Q max. 100 Nm ³ /h	Q max. 300 Nm ³ /h	Q max. 300 Nm ³ /h
A=173mm	A=173mm	A=173mm
B= 57mm	B= 61mm	B= 61mm
L=100mm	L=140mm	L=160mm